

## THE STOP VALVE



## 一、 安全信息

本产品需要严格按照“安装维修说明”使用。不正当的操作有可能造成产品损坏或人身伤害。

- 1、更换或维护时请注意确认系统压力降为零（表压），并等产品温度降到常温后才可以进行，否则容易造成人身伤害。
- 2、维护前请确认管道中的介质已经被阻断，否则有可能因介质的泄漏等造成人身伤害。
- 3、操作人员应穿戴劳保防护装备。

## 二、 用途

LSV496 安全阀适用于饱和蒸汽系统对非燃烧型压力容器的过压保护。

## 三、 主要性能规范

公称压力	PN16				PN40					PN40						PN40				
允许工作压力Bar	16	13	13	13	40	35	32	28	24	40	35	32	28	24	21	20	40	34	32	29
最高温度℃	120	200	250	300	120	200	250	300	350	120	200	250	300	350	400	450	120	200	300	400
最低温度℃	-10				-10					-10						-60				

## 特点与主要外形尺寸

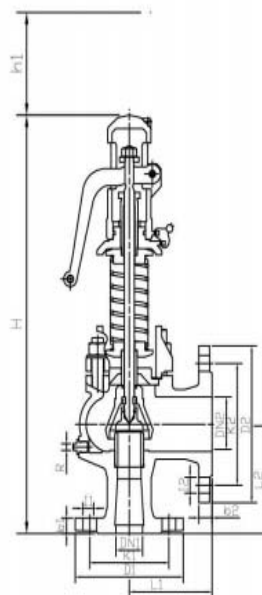
### 特点

- 1、对密封面进行平衡处理，使其高度密封。
- 2、采用自定心阀塞。
- 3、配备作杆定位器的螺纹轴，便于即时手动操作。
- 4、提升器采用不受密封影响的设计，使阀门在蒸汽膨胀时容易立即开启，保证精确地控制阀门的开闭。

- 5、内部阀体在设计上能够提供良好的流动剖面。
- 6、排量大。
- 7、结构简单，确保维护要求降至最低。

## 主要外形尺寸

DN1×DN2		20×30	25×40	32×50	40×65	50×80	65×100	80×125	100×150	125×200	150×200	200×300	
H		350	395	415	500	555	660	710	810	858	1029	1252	
L1		85	95	100	115	125	140	155	175	215	225	290	
L2		95	105	110	130	145	150	170	180	220	245	290	
入口法兰	PN10	D1	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340
		K1	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295
	孔数		4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8
	PN-25	D1	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360
		K1	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310
	PN40		孔数	4	4	4	4	4	8	8	8	8	12
出口法兰	PN10	D2	140	150	165	185	200	220	250	285	340	395	445
		K2	100	110	125	145	160	180	210	240	295	350	400
	PN-16		孔数	4	4	4	4	8	8	8	8	12	12
重量 kg	铸铁		7.4	8.88	12.82	18.74	24.67	36.52	51.32	75.98	88.64	130.8	214.6
	球墨铸铁		8.07	9.68	13.99	20.45	26.92	39.84	55.99	82.91	91.16	136.25	221.14
	铸钢/不锈钢		7.86	9.8	13.75	19.67	26.52	38.38	54.09	80.61	97.86	144.48	235.94



## 四、主要零件材料

型号	LSV496			
形式	弹簧全启式，闭式阀盖			
密封件	金属密封			
阀体材料	铸铁	球墨铸铁	铸钢	不锈钢

## 五、选用和安装维修

### 选用

应根据经验或请公司销售人员帮您选型。

### 安装

- 1、安全阀必须垂直向上安装。
- 2、安全阀前面应该没有其他阀门或者设备。
- 3、安全阀应该使用尽可能短的管件安装在管道或者容器上。
- 4、入口连接尺寸不应该小于安全阀的尺寸。
- 5、出口管口径等于或大于安全阀的出口尺寸，保持背压低于 10% 的设定压力。
- 6、安全阀的出口管路应该引向安全的排放点，安全阀在运行的时候，确保不会对人员或设备财产造成伤害和危险。
- 7、每一台安全阀应该分别有畅通无阻的排放管。
- 8、带有开式阀帽的安全阀在释放时可能会喷出流体，因此需要确保安全。
- 9、安全阀的隔热保温仅仅限于阀体部分。
- 10、鉴于安全阀可能会突然起跳并热度极高，因此禁止在无防护时在蒸汽系统中安装安全阀。

## 维护

- 1、安全阀至少 1 个月 需要手动拉动手柄检查一次安全阀工作情况。如果在系统有足够压力的情况下，安全阀被提拉手柄而无动作，则说明安全阀不正常，需要检修。
- 2、安全阀工作时声音和震动比较大，尤其大口径和高设定压力的产品，需要登高检查时必须做好防摔伤工作，且最少有 1 人陪同照顾。
- 3、安全阀每年都需要到当地锅检所至少校验一次设定压力。
- 4、在压力系统中没有安全阀时系统应当关闭，泄放压力，停止工作，以避免发生爆炸事故。
- 5、安全阀使用单位应当保留供应商的详细联系方式以方便快速获得支持。

## 维修

如发现有泄漏现象，请检查密封面是否磨损或存在垃圾，如有垃圾可以选择清除，如存在磨损则需要研磨，若是磨损很严重则需要更换。

### 在订购时请提供：

- 1、产品规格、型号。
- 2、连接方式及尺寸（如要求法兰连接，请提供法兰标准及参数）。
- 3、压力范围。
- 4、